

Залог успеха – стабильность

» Компании «Разработка, Изготовление, Внедрение, Сервис» – 17 лет

Зимин А.В., генеральный директор ЗАО «НПО «РИВС»

В 1991 году возникла компания с точными и ясными целями в области обогащения руд цветных и редких металлов – «Разработка, Изготовление, Внедрение, Сервис» – «РИВС».

Ядро коллектива составила группа опытных конструкторов и технологов экспериментально-конструкторской части бывшего Всесоюзного научно-исследовательского и проектного института «Механобр».

В настоящее время ЗАО НПО «РИВС» включает в себя предприятия, обеспечивающие полный комплекс работ – от разработок технологий обогащения горно-рудного сырья и оборудования до его изготовления, поставки на горно-обогатительные комбинаты оборудования, с достижением гарантированных технологических показателей.

ЗАО НПО «РИВС» располагает высококвалифицированным персоналом исследователей – обогатителей, конструкторов, механиков, специалистов в области автоматизированных систем обогатительных фабрик и предприятий, связанных с выпуском цветных, чёрных и редких металлов.

В составе сотрудников 2 доктора и 12 кандидатов технических наук, значительное число специалистов с большим стажем практической работы.

В 2005 году создано новое подразделение компании – ЗАО «РИВС-проект». За короткий промежуток времени проектные работы, выполняемые ЗАО «РИВС-проект», получили широкое распространение на предприятиях цветной и черной металлургии, как в России, так и за рубежом.

Созданы и функционируют филиалы и представительства в Монголии, Армении, Украине, Узбекистане, на Урале и Кольском полуострове.

ЗАО НПО «РИВС» располагает собственными производственными мощностями для изготовления горнообогатительного оборудования на которых осуществляет производство следующих видов оборудования: флотомшины для рудных и нерудных материалов всех типов, чаны для различных операций обогащения и химических процессов, оттирочно-агитационные комплексы, грохоты вибрационные для сухой и мокрой классификации, гидроциклоны и гидроциклонные батареи, насосы песковые центробежные, зумпфы и емкости специального назначения, средства автоматизации горнообогатительного оборудования, реакгентные питатели различных типов.

Совместно с ООО «Уралмаш» объединение занимается как модернизацией, так и разработкой новых технологий процессов рудоподготовки с поставкой нового дробильно-измельчительного оборудования.

В состав объединения входит также завод резинотехнических изделий, выпускающий сита резиновые типа «ЭСАЛХ» с прямоугольными и квадратными ячейками широкого диапазона применения для грохотов всех типов, сита резиновые с круглыми и квадратными ячейками для операций крупного дробления, сита резиновые с квадратными ячейками для легких условий работ, амортизаторы грохотов, футеровки спиральных классификаторов, гидроциклонов и шаровых мельниц, аэрационные узлы для пневмомеханических машин и механических флотомашин, колена ненапорных пульпо-



■ Генеральный директор ЗАО «НПО «РИВС» А. В. Зимин

проводов, муфты резиновые и другие изделия.

Ежегодно по заявкам предприятий изготавливается 300–400 камер флотационных машин с ёмкостью от 0,5 до 100 м³.

При создании структуры производства, ЗАО НПО «РИВС» руководствовало в первую очередь задачей выпуска оборудования, не уступающего по качеству и технологическим показателям оборудованию ведущих мировых производителей.

Применение современных материалов, использование лучших образцов импортных комплектующих и современного оборудования позволяет выпускать оборудование на качественно новом уровне, в соответствии с мировыми стандартами.

На производственных мощностях ЗАО НПО «РИВС» также выпускает-



■ 2-я очередь коллективного цикла медно-молибденовой флотации обогатительной фабрики комбината «ЭРДЭНЭТ» (Монголия)

ся и широкая номенклатура запасных частей как для вновь выпускаемого, так и для уже действующего оборудования.

В частности, резинотехнические изделия любого назначения в горнообогатительном производстве поставляются ста пятидесяти шести заказчикам стран СНГ и Монголии. Мобильность производства позволяет ЗАО НПО «РИВС» изготавливать и поставлять оборудование и запасные части заказчику в кратчайшие сроки.

Выпуская широкую гамму горнообогатительного оборудования, Объединение предоставляет полный набор сервисных услуг на весь период эксплуатации горнообогатительного оборудования, осуществляется техническое и технологическое сопровождение на период внедрения и эксплуатации.

Объединение накопило большой опыт в проведении модернизации и реконструкции оборудования обогатительных фабрик, находящегося в длительной эксплуатации. При этом заказчику гарантируются более высокие технологические и эксплуатационные показатели. К примеру: применение при модернизации флотационных машин механического и пневмомеханического типа аэрационных систем РИФ, позволило более чем на десяти предприятиях повысить качество концентратов и извлечение полезных компонентов в концентрат.

Оснащение находящихся в эксплуатации грохотов резиновыми ситами «Эсалх», позволило практически исключить залипание руды в период осень–зима–весна, повысить эффек-

ЗАО «НПО «РИВС» – российская компания, которая комплексно решает проблему обогащения полезных ископаемых. Компания осуществляет: проектирование и строительство новых предприятий, и реконструкцию существующих, исследование, разработку и внедрение новых технологий, разработку и изготовление нового оборудования, и модернизацию старого, разработку АСУ-ТП, сервисное обслуживание.

тивность грохочения, а также увеличить срок службы узлов грохотов.

Новые разработки объединения широко используются при модернизации существующих машин и механизмов. Высокая степень унификации и ремонтпригодность, заложенные в разработках ЗАО НПО «РИВС», позволяют производить в кратчайшие сроки модернизацию машин и механизмов на месте их установки.

Например, – на Монгольской обогатительной фабрике «Эрдэнэт», входящий по мощности в первую десятку мировых производителей медного и молибденового концентратов, в сжатые сроки, выполнены научные исследования, по их результатам выполнен проект, изготовлено и поставлено технологическое оборудование, проведены пусконаладочные работы и сдана «под ключ» 2-я секция коллективного цикла медно-молибденовой флотации производительностью 6 млн. т в год.

Производительность секции увеличена в 1,5 раза, извлечение молибдена возросло вдвое. Заказ на эту работу выигран в условиях жёсткой конкуренции с несколькими известными

компаниями, включая финские Оутокумпу и Метсо Минералс.

Весь цикл работ, начиная с лабораторных исследований до пуска секции, выполнен менее чем за 2 года.

Можно привести еще много примеров успешной разработки и внедрения современных технологий в области обогащения полезных ископаемых в России, странах СНГ, Азии и Европы, оснащенных конкурентоспособным оборудованием, изготовленного на предприятиях НПО «РИВС». Надежность, стабильность, уверенность в своей деятельности – вот основа нашей компании.



199155, Россия, Санкт-Петербург,
ул. Железноводская, д.11, лит. А
тел. +7 (812) 326 10 02, 321 57 05
факс. +7 (812) 327 99 61
e-mail: rivs@rivs.ru
<http://www.rivs.ru>