

РЕФЕРЕНС-ЛИСТ

№ п/п	ЗАКАЗЧИК	Наименование работ	Достиженные результаты
РОССИЯ			
1.	ОАО «Михайловский ГОК»	Технико-экономическое обоснование модернизации процессов дезинтеграции и технического перевооружения стадий дробления и измельчения в целях развития мощности по переработке руды до 50,0 млн. т. в год.	Техническое перевооружение 5-ти технологических линий с использованием дробилок КМД-2200Т6-Д. Снижение крупности дробленого продукта с 25,0 до 16,0 мм. 2005 – 2008 г.г.
2.	ООО «УГМК - Холдинг» ОАО «Учалинский ГОК»	Технологический регламент по модернизации дробильного отделения с целью увеличения переработки до 6,5 млн.т. руды в год. Проект отделения отмывки крупнодробленой руды с раздельной флотацией шламов.	Техническое перевооружение стадии мелкого дробления с вводом в эксплуатацию 2-х грохотов ГСТ-52М (S= 7,9м ²) и дробилки КМД-2200 Т1-ДМ. Снижение крупности дробленого продукта с 30 до 16 мм. 2005 – 2009 г.г. В стадии проектирования и реализации
3.	ООО «УГМК - Холдинг» ООО «Башмедь»	Технологический регламент для составления ТЭО на переработку медных и медно-цинковых руд Юбилейного месторождения.	Разработана аппаратурно-технологическая схема 3-х стадийного измельчения с использованием процесса полусамоизмельчения. 2006г.
4.	ООО «УГМК – Холдинг» ОАО «Гайский ГОК»	1. Аудит существующей технологии и технического состояния дробильно-измельчительного передела обогатительной фабрики. 2. Разработана концепция технологического развития ОФ ОАО «Гаский ГОК»	Разработан перечень мероприятий по повышению показателей рудоподготовки ОФ. Разработан перечень мероприятий по увеличению переработки с 6 до 8 млн. т в год
5.	РАО «Норильский никель» ОАО «Кольская ГМК»	Разработка технологического регламента для выполнения проекта: «ОФ. Строительство узла грохочения крупнодробленой руды с применением отмывки и дальнейшей переработки отгрохоченного материала»	Увеличение производительности на 1,0 млн.т. руды в год. Снижение крупности дробленого продукта до 14 мм. 2008-2010.г.г.
6.	РАО «Норильский никель» ОАО «ГМК Норильский никель»	Технико-экономическое обоснование совершенствования цикла рудоподготовки талнахских руд на Норильской ОФ.	Поставка и ввод в эксплуатацию 2 грохотов ГСТ-72С, (S= 12м ²) Обеспечена плановая переработка руды одной технологической линии (вместо двух). Межремонтный цикл увеличен на 30%. Эффективность грохочения увеличена на 22%. Годовой экономический эффект составил 7700 тыс. рублей. 2004 – 2005 г.г.
7.	ОАО «Апатит»	Технико-экономическое обоснование модернизации технологии и техники дробильного отделения на обогатительной фабрике АНОФ - 2	Поставлены и введены в эксплуатацию дробилки КМД-2200 Т5-Д и грохоты ГИТ-51МА. Проведена модернизация парка эксплуатируемых грохотов. Снижена крупность дробленого продукта с 25 до 18 мм. 2003 – 2005 г.г.

№ п/п	ЗАКАЗЧИК	Наименование работ	Достигнутые результаты
8.	ОАО «Уралкалий»	Технико-экономическое обоснование совершенствования технологии и техники рудоподготовки на 4-ой секции ФФ БКПРУ-3	Поставлены и введены в эксплуатацию грохоты ГСТ-52УК, (S= 7,9м ²) для мокрой классификации солей. Увеличение полноты выделения тонкого класса перед измельчением за счет повышения эффективности грохочения
9.	ОАО «Вишневогорский ГОК»	Аудит существующей технологии и технического состояния дробильно-измельчительного передела обогатительной фабрики для переработки полевошпатовых руд.	Разработаны мероприятия по модернизации измельчительного оборудования с целью увеличения производительности и снижения энергозатрат на 30%. 2008-2009г.г.
АРМЕНИЯ			
10.	ЗАО «Зангезурский ММК»	1. Разработка технологического регламента для проектирования расширения и модернизации обогатительной фабрики ЗАО «Зангезурский ММК» до производительности 12,5 млн. тонн руды в год. 2. Проектирование и строительство корпуса полусамои измельчения	1. Аудит дробильно-измельчительного передела Каджаранской обогатительной фабрики. Промышленные испытания процесса полусамои измельчения. Разработаны предложения по перевооружению рудоподготовительного передела на основе процесса полусамои измельчения с применением крупногабаритного измельчительного оборудования. 2005г. Установлены: Мельница полусамои-измельчения SAG 10,37x4,57 (2x4500 кВт) Шаровая мельница 6,1x9,5 (6500 кВт)/ Проводится пуско-наладоч-ные работы 2011 г.
УКРАИНА			
11.	ОАО «Северный ГОК»	Технико-экономический расчет целесообразности реконструкции дробильно-измельчительного отделения ОФ.	Ввод в эксплуатацию дробилок КСД-2200Т-Д (2 шт.) Увеличение производства концентрата до 18,9 млн.т в год. 2008 – 2010 г.г.
12	ОАО «Ингулецкий ГОК»	Ведутся работы по разработке технологического регламента на проектирование и Технико-экономический расчет (ТЭР) для разработки ТЭО (проектной документации) для строительства дробильно-обогащенного комплекса обогащения гематитовых руд (окисленных кварцитов) Ингулецкого ГОКа производительностью 7,0 млн. тонн руды в год	В стадии проектирования
МОНГОЛИЯ			
13.	МР КОО «Предприятие Эрдэнэт»	Выполняется рабочий проект расширения корпуса полусамои измельчения с увеличением объема переработки на 6 млн.т в год с применением мельниц полусамои измельчения 9,75x4,88м	В стадии выполнения

№ п/п	ЗАКАЗЧИК	Наименование работ	Достиженные результаты
14	КОО «Монголросцветмет» ГОК «Бор-Ундур»	Технологический регламент: «Модернизация обогатительной фабрики ГОКа «Бор-Ундур».	1. Разработаны рекомендации по модернизации измельчительного оборудования с целью увеличения производительности и снижения энергозатрат на 15-20%. 2. Для снижения крупности мелкодробленой руды до 12мм проектом предусмотрена установка центробежно-ударной дробилки ДЦ-1,65 2008-2009 г.г.
КАЗАХСТАН			
15.	ТОО Корпорация «Кзахмыс» Сатпаевская ОФ	Техничко-экономическое обоснование повышения производительности и эффективности грохочения стадий среднего и мелкого дробления.	Поставка и ввод в эксплуатацию 4-х грохотов ГСТ-81Р (S= 18м ²) Увеличение производительности ОФ с 3,0 до 5,0 млн.т. руды в год без замены дробильного оборудования. 1999-2002 г.г.
УЗБЕКИСТАН			
16.	ОАО «Алмалыкский ГМК»	1. Разработан технологический регламент рудоподготовительного передела к проекту «Реконструкция отделений дробления и измельчения медной обогатительной фабрики» 2. Разрабатывается ТЭО проекта «Реконструкция отделений дробления и измельчения медной обогатительной фабрики» с применением большеобъемных мельниц полусамои измельчения	сентябрь 2011 г. Развитие мощности по переработке руды до 30,0 млн.т. в год. В стадии выполнения
СЕРБИЯ			
17.	«Ист Поинт .Холдингс Групп»	Аудит технологических процессов обогащения шлаков медеплавильного производства и шахтной руды на обогатительной фабрике «Бор» и медной руды на обогатительной фабрике «Великий Кривель».	Реазработан перечень мероприятий по модернизации дробильно-измельчительных переделов подготовки шлаков на основе применения циклично-поточной технологии.